

Maintenance et conseil d'entretien des menuiseries

Le nettoyage de profilés GEALAN peut être effectué avec des produits tensioactifs dilués dans de l'eau. Pour de fortes salissures, ils peuvent être utilisés purs.

Quelques exemples:

Ajax	General	Pril
Essence pure	Mr. Propre	Rei
Calgonit	Persil	Ammoniaque
Dor	Eau savonneuse	Plexiklar
Fewa	Plexipol	Eau de Seltz

Nous conseillons le kit de nettoyage IQ de GEALAN pour l'entretien complet de votre fenêtre.

Le produit de nettoyage Réf. 3525 99 a été développé spécialement pour les surfaces blanches et couleur, mais aussi structure bois. Un antistatique est intégré dans ce produit de manière à ce que les profilés nettoyés restent propres plus longtemps. Ce produit ne doit être utilisé que pour nettoyer les surfaces de profilés PVC (ne pas nettoyer les crémones, les quincailleries ... avec ce produit).

Le produit de nettoyage peut être utilisé pendant la production des fenêtres, mais a été conçu pour l'utilisateur final.

Pour des salissures particulièrement résistantes vous pouvez utiliser le produit de nettoyage intensif ref. 3527 99. Ce produit est très efficace contre les traces de joint, les fortes salissures environnementales, ou la sève.

Les profilés structure bois et coextrudés sont résistants aux agressions courantes sur les chantiers, comme par exemple le plâtre, la chaux chlorée, le ciment. Ils ne doivent pas être traités avec de l'alcool, de la laque (nitro), des diluants pour peinture et des solvants organiques comme par exemple :

Acétone	Méthanol
Ethyl acétate	Chlorure de méthylène
Benzol	Phénol
Hydrocarbures chlorées	White spirit
Acide dibutyl phtalique	Furane tétra hydrique
Toluène	Solvants
Xylène	

ATTENTION :

Ces produits ne doivent pas non plus être présents dans les produits de nettoyage des vitres.

Le contact des profilés avec des solvants doit être évité.

Les nettoyeurs agressifs comme Ata, Vim, Tip-Top ne sont pas adaptés.

Le tableau suivant donne quelques exemples de solution de nettoyage :

Salissure:	Elimination avec spatule semi rigide et essuyage sec	Essuyer avec un torchon sec	Laver à l'eau	Produit de nettoyage GEALAN Réf. 3525 99	Produit de nettoyage intensif GEALAN Réf. 3527 99
Résidus d'aluminium	-	-	-	+	+
Bitume	-	-	-	+	+
Crayon papier	-	-	-	+	+
Peinture	+	-	-	-	+
Feutre	-	-	-	+	+
Graisse organique	-	-	-	+	+
Graisse anorganique	-	-	-	+	+
Plâtre	-	-	+	-	-
Caoutchouc	-	-	-	+	+
Mazout	-	-	-	+	+
Décapant bois	-	-	+	-	-
Imprégnation de bois	-	-	-	+	+
Mortier	+	-	+	-	-
Mastic	-	-	-	+	+
Colle	-	-	-	+	+
Mastic à l'huile de lin	+	-	-	-	-
Stylo bille	-	-	+	-	+
Vernis (Nitro)	+	-	-	-	-
Craie grasse	-	-	-	+	+
Vernis à l'huile	-	-	-	+	+
Rouille	-	-	-	+	+
Suie	-	-	-	+	+
Chlorure d'ammoniaque	-	-	+	-	-
Laque en feuilles	-	-	-	+	+
Craie	-	+	-	-	-
Cire	-	-	-	+	+
Crayon de cire	-	-	-	+	+
Silicate de potassium	-	+	-	-	-
Mortier de ciment	+	-	+	-	-

Si nos conseils de nettoyage s'avéraient inefficaces veuillez nous contacter avant toute autre tentative.

Réparation des fenêtres

Les produits suivants peuvent être utilisés pour réparer des profilés pour fenêtres PVC GEALAN :

1. Résine de réparation

C'est une résine bi-composante : Deux produits doivent être mélangés avant utilisation. Des défauts importants ou des erreurs de perçage peuvent être rebouchés avec cette pâte.

Lorsque la pâte a durci, il est conseillé de la poncer. Fournisseur: Fa. Schüring, Köln

2. Fil pour soudure

Le fil pour soudure vous est proposé en blanc avec un diamètre de 4 mm.

A l'aide d'un appareil à souffler de l'air chaud (petit équipement commun) le fil est amené à fondre, et la zone abîmée peut être comblée.

3. Stick de retouche

Des sticks de retouche peuvent être commandés chez GEALAN dans les couleurs habituelles. Ils permettent de reprendre et d'améliorer l'aspect des cordons des angles ébavurés pour les profilés acrylcolor et plaxés.

Traitement des dégradations de surface et des rayures ...

... sur les profilés PVC

De petites éraflures peuvent être polies à l'aide du nettoyant intensif GEALAN et d'un chiffon humide. L'utilisation de papier de verre est déconseillée car il attaquerait trop la surface du profilé. Dans ce cas, il faudra alors polir la surface avec une brosse rotative lustrante.

Des rayures plus profondes sont enlevées à l'aide de résine de réparation ou du fil de soudure PVC et une machine à polir. La zone abîmée devra être nettoyée à l'aide d'une lame affûtée. Dans le cas de fêlures, un perçage de délestage doit être réalisé à chaque extrémité du profilé. Une fois que la zone est remplie avec la pâte ou le fil de soudure, elle peut être poncée. Le grain du papier de verre sera réduit entre deux ponçages (par ex. 240, 400, 600).

Le profilé peut se réchauffer pendant le ponçage. Pour éviter des déformations, la température de surface devra être constamment surveillée. Il faudra toujours veiller à ce que l'épaisseur du profilé ne devienne pas trop faible. Après le ponçage, la surface sera polie à l'aide d'une brosse rotative lustrante.

... sur les profilés PMMA et les profilés PVC filmés

Avec un papier de verre de grain fin on enlèvera sans problème les petites rayures sur la surface acrylique. Les grattoirs disponibles dans le commerce se sont révélés efficaces. On ponce avec ajout d'eau claire dans le sens de la longueur. La laine de métal ne doit pas être utilisée parce qu'elle attaque trop la surface.

Pour la réparation d'éraflures profondes sur des profilés PMMA et filmés PVC, il faut utiliser le produit bi-composant.

Les étapes sont les mêmes que pour les profilés PVC. Après avoir poli on pourra en plus utiliser un stick de retouche pour soigner l'aspect.

GEALAN est à votre disposition pour tout cas difficile.

Entretien des fenêtres

Un entretien régulier est nécessaire, pour préserver la qualité et la fonctionnalité des fenêtres dans le temps.

En tant que fabricant de fenêtre conscient de ses responsabilités, nous vous conseillons de préconiser à vos clients de faire ou de faire faire les travaux d'entretien suivants une fois par an :

1. Vérifier la manœuvrabilité et entretenir les pièces mobiles de quincaillerie en les graissant. Vérifier les fixations des ferrures, et l'assise des gâches et serrures.
2. Vérifier l'étanchéité entre dormant et l'ouvrant, remplacer éventuellement les joints abîmés.
3. Vérifier les joints de vitrage : s'ils ne sont pas bien jointifs en coupe d'onglet dans l'angle, il faudra les renouveler.
4. Vérifier les ouvertures d'écoulement d'eau, et le cas échéant les débarrasser des saletés.

Il est conseillé de faire un contrat d'entretien.

COMPORTEMENT DU PVC AVEC DES PRODUITS CHIMIQUES
Tableau de résistances

Produit	Concentration	Temp. °C	+ Résistant o elon les circonstances - Non résistant
Acide formique	100 %	40	0
	10 %	60	+
Ammoniaque (liquide)		40	+
Aniline		20	-
Ligroïne		20	-
Benzène		20	-
Butanol	100 %	60	0
Acide sulfochromique		20	-
Cyclohexane		20	+
Cyclohexanol		20	+
Decaline		60	+
Diéthyléther		20	-
Diesel		20	+
Vinaigre	100 %	20	0
	10 %	40	+
Ethanol		40	+
Formaline		20	+
Glycol		60	+
Heptane		40	+
Hexane		40	+
Lessive de potasse	10 %	60	+
	40 %	60	+
Permanganate de potassium	ges. 20 °C	20	+
Sulfate de potassium	ges. 20 °C	20	+
Eau régale		20	0
Meta crésol		20	-
Laque		20	+
Huile de machine		60	+
Methanol		20	+
Chlorure de sodium	10 %	60	+
Hydrosulfite de sodium	10 %	60	+
Hypochlorure de sodium	10 %	20	+
Soude caustique	10 %	60	+
	40 %	60	+
Huile d'olive		60	+
Ether de pétrole		20	+
Acide phosphorique	10 %	60	+
	85 %	60	+
Acide chlorhydrique	10 %	60	+
	35 %	60	+
Acide nitrique	10 %	60	+
Acide sulfurique	10 %	60	-
	96 %	60	-
Térébenthine			-
Essence de térébenthine		20	+
Toluène		20	-
Huile de transformateur		60	+
Xylène		20	-